



### Группы методов оптимизации бизнес-процессов

Формализованные универсальнопринципиальные методы

Бенчмаркинг

Методы групповой работы

приводят к улучшению нескольких или всех базовых показателей бизнес-процесса

основаны на изучении, анализе и последующем копировании элементов процессов успешных компаний, занимающихся схожими видами деятельности позволяют разработать новые эффективные решения, ранее не кому не известные, что позволяет компании быть лидером по используемым технологиям

### 1. Метод пяти вопросов

	Группа	Вопросы	
1.	«Цель»	• Зачем делается та работа?	
		• Для достижения какой цели делается эта работа?	
2.	«Люди»	• Кто делает эту работу?	
		• Почему именно он делает эту работу?	
		• Кто еще мог бы сделать эту работу?	
		• Кто мог бы сделать эту работу лучше?	
3.	«Место»	• Где эта работа делается сейчас?	

### 1. Метод пяти вопросов

• Почему эта работа делается именно здесь? • Где еще можно делать эту работу? • Где эту работу делать лучше? • Когда делается эта работа? «Время» • Почему эта работа делается именно в это время? • Какие есть альтернативы? • Какая альтернатива лучше? «Технология» • Как эта работа делается? • Почему эта работа делается именно так? • Какими еще способами эту работу можно выполнить? • Какой способ выполнения работы лучше?

#### 1. Метод пяти вопросов

### Группа вопросов «Цель»

• Первая группа вопросов относится к цели работ бизнес-процессов и является наиболее важной. Применяется методика целеполагания и соотнесения работы бизнес-процесса со стратегическими целями предприятия. Часто, когда вопросы этой группы задаются специалистам компаний, оказывается, что некоторые работы и даже целые бизнеспроцессы не поддерживают никаких целей организации.

#### Группы вопросов «Люди» и «Место»

• Вторая группа вопросов относится к людям, которые выполняют работы бизнес-процесса, а третья —к месту их выполнения.

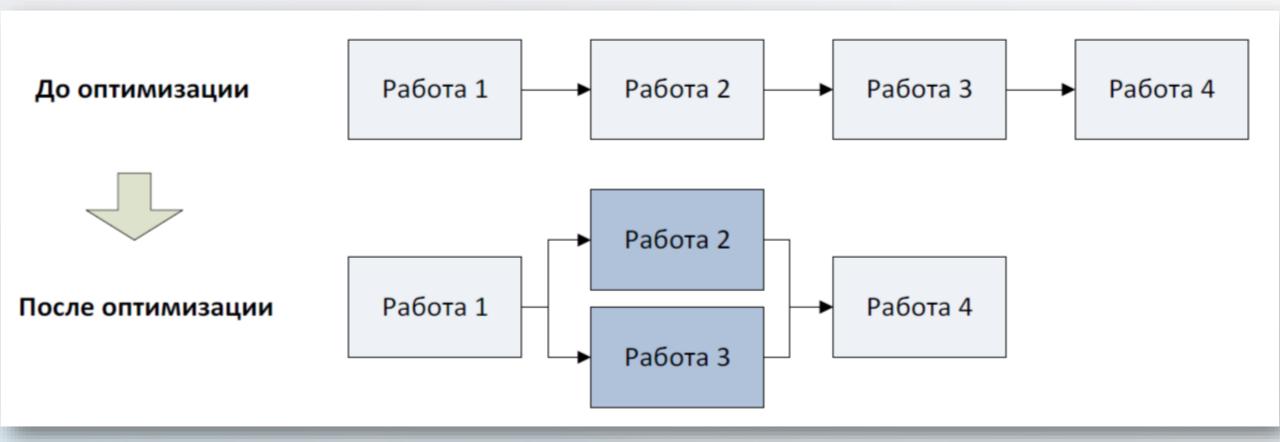
#### Группа вопросов «Время»

• Рабочая группа по улучшению бизнес-процесса должна дать несколько альтернативных ответов на вопросы, после чего рассмотреть все по отдельности и выбрать наилучший.

### Группа вопросов «Технология»

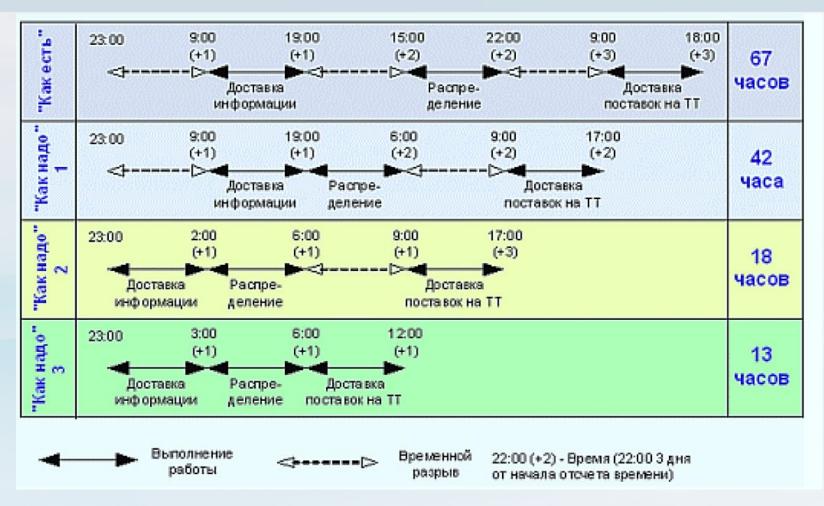
• Задавая различные вопросы, рабочая группа по улучшению бизнес-процесса должна найти другие, более дешевые, быстрые и качественные способы выполнения каждой работы.

### 2. Метод параллельного выполнения работ



Метод параллельного выполнения работ позволяет сократить общее время выполнения бизнес-процесса

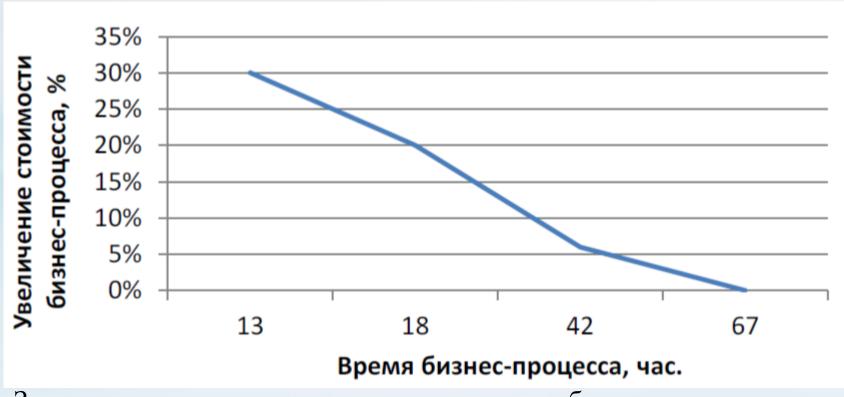
### 3. Метод устранения временных разрывов



Пример временной оптимизации бизнес-процессов на основе применения метода устранения временных разрывов

### Балансировка показателей бизнес-процесса

При оптимизации бизнес-процесса имеет место эффект разнонаправленного воздействия на его различные показатели, рассмотренные ранее: результативность, стоимость, качество и время



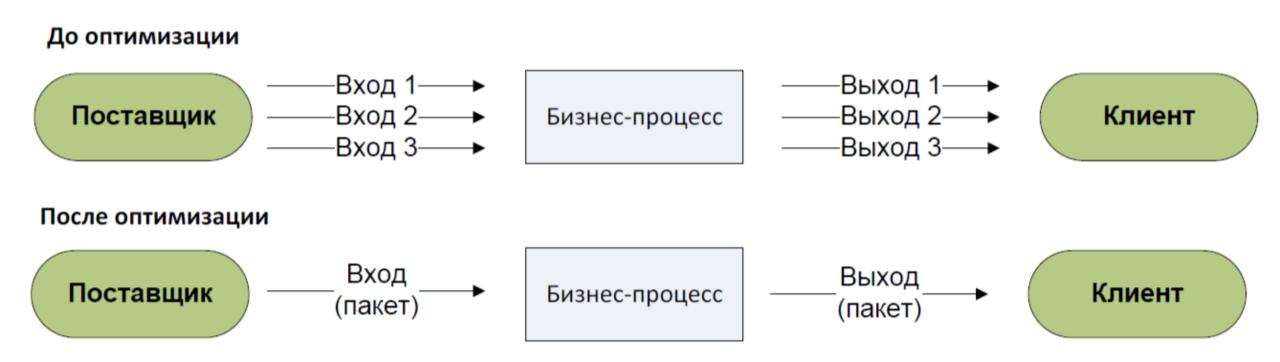
Зависимость стоимости различных вариантов бизнес-процесса от их длительности

### 4. Разработка нескольких вариантов бизнес-процесса

Позволяет повысить гибкость организации, в том числе качество обслуживания и степень удовлетворенности клиентов



### 5. Метод уменьшения количества входов и выходов бизнес-процесса



Уменьшение количества входов и выходов

# Пример оптимизации бизнес-процесса на основе применения метода уменьшения выходов бизнес-процесса для внешнего клиента

#### До оптимизации

Бизнес-процесс «Выполнение запроса клиента» — Документы от менеджера по продажам— → Подписанные документы от бухгалтерии → Клиент Подтверждение оплаты от кассира → Клиент — Разрешение на получение заказа → Сформированный заказ со склада →

#### После оптимизации

Бизнес-процесс «Выполнение запроса клиента»

Пакет документов и сформированный заказ от менеджера по продажам

Клиент

### 6. Согласование результатов с требованиями

Данный метод основан на применении модели «Поставщик—производитель—клиент»

Изучив требования клиента, производитель определяет требвания к поставщику



		Операция бизнес- процесса(в обрат- ном порядке)	Исполнитель	Представитель от исполнителя	Требования к Испол- нителю от Клиента
		Приемка товара на	Отдел продаж	Коммерческий	Новинки должны
	1	торговой точке,		директор	быть на торговой точ-
	•	выкладка и про-			ке не позже 18:00 дня
		дажа товара			своего выхода.
		Доставки товара	Отдел доставки	Начальник отде-	Новинки должны
		на торговые точки		ла доставки	быть доставлены на
1	2				торговую точку не
					позже 17:00 дня свое-
					го выхода.

	Операция бизнес- процесса(в обрат- ном порядке)	Исполнитель	Представитель от исполнителя	Требования к Испол- нителю от Клиента
	<b>3.1.</b> Приемка и	Склад	Начальник скла-	Поставки новинок на
	размещение това-		да	торговые точки долж-
	ра на складе			ны быть сформирова-
	3.2. Распределе-	Отдел распре-	Начальник отде-	ны до 15:00 дня свое-
3	ние товара по тор-	деления	ла распределе-	го выхода.
	говым точкам		ния	
	3.3. Формирова-	Склад	Начальник скла-	
	ние поставок то-		да	
	вара для торговых			
	точек			

		Операция бизнес- процесса(в обрат- ном порядке)	Исполнитель	Представитель от исполнителя	Требования к Испол- нителю от Клиента
•		Доставка товара	Отдел доставки	Начальник отде-	Новинки от постав-
		на склад		ла доставки	щика должен быть
	4				доставлены на склад
					до 13:00 дня своего
					выхода.
		Закупка товара	Отдел закупок	Начальник отде-	<ul> <li>Отдел закупок дол-</li> </ul>
				ла закупки	жен за день предо-
					ставлять план поста-
					вок товара (новинки и
					ассортимент) на сле-
	5				дующий день;
					<ul> <li>Отдел закупок дол-</li> </ul>
					жен обеспечить, что-
					бы новинки и ассор-
					тимент были указаны
					в разных накладных;

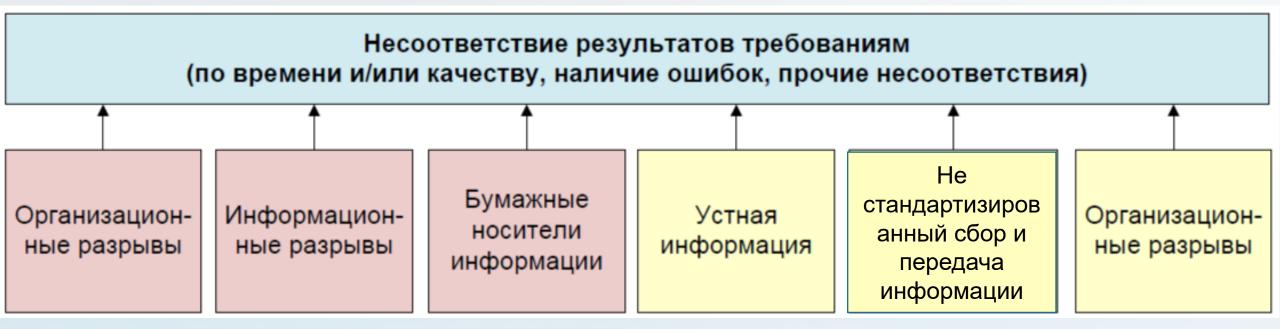
	Операция бизнес- процесса(в обрат- ном порядке)	Исполнитель	Представитель от исполнителя	Требования к Испол- нителю от Клиента
				— Отдел закупок должен обеспечить, что бы поставщик готов был отгрузить новинки к 10:00 дня своего выхода.
6	поставщиком	Первичный по- ставщик — внешний по- ставщик	Начальник отде- ла закупки	<ul> <li>Поставщик должен оформлять новинки и ассортимент различными накладными;</li> <li>Поставщик должен быть готов отгрузить новинки к 10:00 дня своего выхода.</li> </ul>

	Операция бизнес- процесса(в обрат- ном порядке)	Исполнитель	Представитель от исполнителя	Требования к Испол- нителю от Клиента
	Информационное	Вторичный	Начальник отде-	Отдел автоматизации
7	обеспечение	внутренний по-	ла автоматиза-	должен предоставить
		ставщик — От-	ции	в отдел закупки руко-
		дел автоматиза-		водство пользователя
		ции		по работе с информа-
				ционной системой за-
				купок.

### 7. Интеграция с клиентами и поставщиками бизнес-процесса

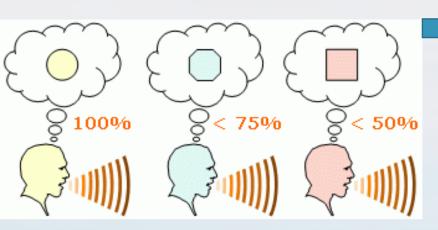
Для снижения издержек и времени бизнес-процессов, а также повышения их качества целесообразно провести технологическую интеграцию бизнес-процессов компании с бизнес-процессами внешних клиентов и поставщиков

### 8. Минимизация устной информации



Основные причины, приводящие к несоответствиям в бизнес-процессе

### 8. Минимизация устной информации



Искажение устной информации при ее прохождении от одного участника бизнес-процесса к другому

### Минимизировать степень влияния:

минимизация организационных разрывов

минимизация информационных разрывов

минимизация использования бумажных носителей информации

минимизация использования устной информации

стандартизация форм сбора и передачи информации

организация точек контроля

### 9. Стандартизация форм сбора и передачи информации

стандартизация всех форм документов и обеспечение выполнения сотрудниками требований по использованию в стандартных ситуациях типовых форм документов (договоры, счета, счета-фактуры, акты, анкеты и проч.)

### 10. Организация точек контроля

Точка контроля — эта работа, целью которой является контроль соответствия результатов определенной работы в бизнес-процессе сформулированным требованиям к ее результату. В случае обнаружения несоответствия организуется обратная связь, в рамках которой результат должен быть скорректирован



Точки контроля и организация обратной связи

### 10. Организация точек контроля

#### Типы точек контроля:

### Внедренные в бизнес-процесс точки контроля

• Точка контроля, внедренная в бизнес-процесс, представляют одну из операций, находящуюся в цепочке процесса, которая может «заблокировать» дальнейшее протекание процесса, если результат соответствующей работы будет произведен некачественно и не будет удовлетворять требованиям

### 2. «Наблюдающие» за бизнес-процессом точки контроля

 точки контроля, «наблюдающие» за бизнес-процессом. Они организуются параллельно с процессом, изучают и контролируют его исполнение за определенный период времени, либо осуществляют периодический выборочный контроль

